

Tabella composizione gruppo refrigerante

Cooling system combination chart

VOL. MAX (lt.) vano da refrigerare compartment to refrigerate		TIPOLOGIA COMPRESSORI AIR COMPRESSORS TYPE							FREEZER*		
		BD35F 2000RPM	BD35F 2500RPM	BD35F 3000RPM	BD50F 2000RPM	BD50F 2500RPM	BD50F 3000RPM	BD50F 3500RPM	VOL. MAX (lt.) vano da refrigerare compartment to refrigerate	BD50F 3500RPM	
A PIASTRA flat evaporators	PT15 30	●							PT10 30	●	
	PT1 40	●							PT12 40	●	
	PT2 60		●		●				PT8 60	●	
	PT3 80		●		●				PT14 60	●	
	PT4 130		●		●				PT9 80	●	
	PT10 140		●		●				PT13 80	●	
	PT12 150		●		●				PT14 80	●	
	PT13 170			●		●			PT14 100	●	
	PT8 210						●				
	PT9 210						●				
	PT14 250							●			
	SCATOLATI boxed evaporators	S8 80		●		●					
		S3 150		●		●					
		S7 210						●			
AD ACCUMULO holding /plate evaporators	AC1 40		●		●						
	AC3 80			●		●					
	AC10 100						●				
	AC20 170							●			
	AC30 230							●			
VENTILATO ventilated evaporator	AIR10 200			●		●					

(*) Isolamento minimo vano freezer: 60 mm.
Freezer compartment minimum insulation: 60 mm.

Esempio - Example

Volendo refrigerare un vano da circa 100 litri con zona freezer, si eseguirà la seguente lettura.

Sceita tipologia evaporatore: per la presenza del vano freezer viene consigliato l'impiego di un evaporatore di tipo scatolato.

La tabella individua un evaporatore specifico: S3 per un max di 150 l., in abbinamento ai compressori tipo BD35F a 2.500 RPM, BD50F a 2.000 RPM oppure GD30 a 2.100 RPM

For a 100 lt. compartment with freezer you will proceed as following.

Evaporator type: As a freezer compartment is required, a boxed evaporator is recommended.

The chart identifies one suitable evaporator: S3 for 150 lt. max to be combined with BD35F / 2500 RPM, BD50 / 2000 RPM or GD30 / 2100 RPM

SCATOLATI boxed evaporators	S8 80	
	S3 150	●
	S7 210	

